



万里扬集团 主办

浙江省优秀企业报

万里扬



第 5 期 总第 227 期
2025 年 5 月 31 日 星期六

浙企准字第 G-071 号 / 月报

公司网址: <http://www.zjwly.com>

投稿邮箱: wxhy@zjwly.com

内部资料 免费交流

印数: 4000 份

发放: 集团内部

万里扬董事长黄河清荣获“金华开发区发展杰出成就奖”

□企业管理中心 徐蕾

5月1日,金华开发区发展大会隆重举行。会上表彰了一批对金华开发区经济社会发展做出贡献的人士,万里扬董事长黄河清荣获“金华开发区发展杰出成就奖”。

据悉,这是金华开发区首次举行发展大会。此次荣誉的取得,不仅是对黄河清个人能力与成就的高度认可,更是对万里扬多年来坚守实业、为推进金华开发区高质量发展做出贡献的充分肯定。

二十九载风雨兼程,在黄河清的带领下,万里扬始终在汽车零部件领域深耕,积极推进管理数字化、产品智能化、制造智能化、能源绿色化和市场全球化,产品涵盖了汽车变速器、新能源汽车驱动总成、非公路专用驱动系统等车辆关

键总成和精密零部件。公司荣膺了国家高新技术企业、国家技术创新示范企业、国家制造业单项冠军示范企业、国家知识产权示范企业等多项荣誉,连续多年获评浙江省创新能力500强、研发投入百强、金华制造业税收十强、综合贡献奖等,多款产品和技术荣获国家及浙江省科学技术奖。

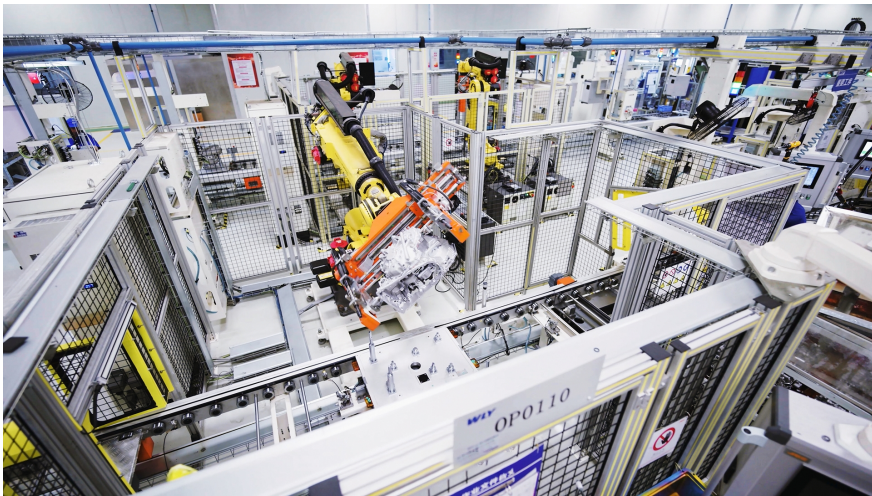
其中位于金华开发区的万里扬子公司浙江万里扬新能源驱动有限公司,是一家专业从事新能源汽车驱动总成、电机、汽车变速器等汽车零部件的研发、制造和销售的高新技术与专精特新企业、浙江省智能工厂,产品市场占有率居行业前茅。其年产130万台套自动变速器及新能源驱动系统项目,从拍地到建成一期投产仅用了不到十个月时间,被称

为金华开发区的万里扬速度。乘用车 CVT25 自动变速器总成被认定为浙江省首台(套)产品和浙江制造精品,还两度荣获“世界十佳变速器”称号,实现进口替代,为民族汽车工业发展做出重要贡献。万里扬自动变速器及新能源驱动系统智能工厂入选浙江省智能工厂项目(数字化车间),同时也是金华市区唯一一家入选的智能工厂。公司多次被金华开发区评为纳税超亿元企业,荣膺制造业高质量发展奖等。

此次荣获“金华开发区发展杰出成就奖”,既是荣誉激励,更是责任担当。未来,万里扬将继续秉持初心,以实际行动践行使命,努力为地方经济社会发展贡献更大力量。

万里扬智能工厂入选 2025 年浙江省先进级智能工厂(第一批)名单

□企业管理中心 徐蕾



近日,浙江省经济和信息化厅发布了2025年浙江省先进级智能工厂(第一批)名单,万里扬新能源传动系统智能工厂成功入选。

此次评选围绕智能装备、数字化管理、绿色生产等多个维度,经企业申报、地市推荐、专家评审和社会公示等严格程序,旨在筛选出一批能够代表全省智能制造先进水平、具有示范引领作用的标杆企业。

万里扬新能源传动系统智能工厂集成自动化、数字化技术,建设 ERP、PLM、MOM、WMS、SCADA 等多系统一体化综合数据管理决策平台,利用数字孪生、人工智能、大数据等新一代信息技术革新生产方式,完成数据的统一管理和信息的无缝流动,以数据驱动生产流程再造,从数字化设计、智能化制造、数字化管理、绿色化制造、安全化管控等多方面助力企业提高生产效率和产品质量,促进资源要素重组、组织结构重塑,以企业质量效益和核心竞争力提升的高质量发展为建设目标,提升公司综合竞争力,打造行业新样板。

此次获评“浙江省先进级智能工厂”,是万里扬长期推进智能制造转型的重要成果。近年来,万里扬已经相继获评浙江省数字化领军企业奖,入选浙江省未来工厂试点企业名单、浙江民营企业数字化转型“弄潮榜”等,成为行业数字化转型的先锋典范之一。未来,万里扬将继续推进智能制造转型,积极探索新一代信息技术和先进制造技术融合应用,为加快推进浙江省智能制造高质量发展贡献万里扬力量。

万里扬产品连续三年荣获中国国际铸造博览会“优质铸件金奖”

□铸锻公司综合管理部 伊丽艳

5月20日,第二十三届中国国际铸造博览会在国家会展中心(天津)开幕,第十八届中国国际压铸工业展览会和第十八届国际有色及特种铸造展览会同步举行。会上,由万里扬全资子公司浙江万里扬高端铸造有限公司开发的产品“气缸体”喜获“优质铸件金奖”,这也是万里扬连续第三年获此殊荣。

“气缸体”为真空系列产品,是外销产品中的“香饽饽”。因产品对气密性要求较高,工艺设计时采用低密度泡沫珠粒成型,研发配置透气性良好的涂料,设计合理的浇注系统,有效控制了消失模铸造过程中产生的碳缺陷,使产品气密性满足要求。产品在技术水平、工艺结构、产品质量、性能优势、创新水平等方面均获得客户高度认可。

此次荣誉的获得,是对万里扬在技术创新、质量管理、生产效率等多方面的综合肯定,有助于进一步提升品牌的影响力与竞争力。未来,万里扬将再接再厉,以更卓越的产品矩阵和更专业的服务解决方案,为推动中国制造业高质量发展贡献更大力量。

跨界机器人领域又有大动作

浙江万里扬机器人科技有限公司成立

□企业管理中心 徐蕾

5月22日,浙江万里扬机器人科技有限公司正式成立,标志着万里扬在机器人产业发展的新征程中又迈出了坚实一步,彰显了其对于机器人产业的敏锐洞察和坚定布局。

伴随着技术日新月异,机器人产业加快提智向善,工业机器人、协作机器人、服务机器人、人形机器人等赛道呈现爆发式增长态势,产业链上下游协同突破,迎来前所未有的发展机遇。为优化产业布局,提升核心竞争力,更好地把握机器人市场的巨大发展潜力和广阔应用前景,支持机器人产业快速量产,更好地服务人类,浙江万里扬股份有限公司成立了子公司浙江万里扬机器人科技有限公司。

据了解,浙江万里扬机器人科技有限公司将专注于机器人关节模组,包含电机、谐波减速器、行星减速器等单品和组合的关节模组的研发、生产与销售,同时结合行业发展趋势和公司各项优势,进一步完善公司在机器人领域相关零部件的产品布局,积极推动行业技术进步与产业升级。

机器人产业是万里扬未来发展的核心战略业务之一。通过充分发挥近三十年打造的汽车变速器及齿轮、轴等相关零部件产品设计和精密制造能力,以及规模化的制造成本优势,万里扬于2023年开始布局机器人产业。目前,谐波减速器已完成开发,相关指标达到预期,现正开展客户对接工作并进一步丰富产品型号;行星减速器和无刷直流电机也已完成技术验证,进入样机开发阶段;下一步,公司将快速推动相关产品在客户端的试验验证和批量化供应。浙江万里扬机器人科技有限公司的成立,将进一步加速实现万里扬在机器人产业推进的目标,更好地为全球机器人产业繁荣发展贡献力量。



江西省上饶市政协党组书记、主席俞健一行调研万里扬

□企业管理中心 徐蕾

5月9日,江西省上饶市政协党组书记、主席俞健一行莅临万里扬调研,金华市政协副主席、党组副书记祝伦根陪同调研,万里扬股份公司副总裁任华林全程接待。

俞健一行走访了万里扬位于新能源汽车小镇的展厅和生产车间,边走边听边看。任华林介绍了万里扬的发展历程、产业布局、产品研发、市场销售和生产经营等情况。俞健对于万里扬坚持深耕制造业,持续保持行业领先地位,在传统能源与新能源传动技术上的深厚积累,始终将关键核心技术牢牢掌握在自己手中,以及积极推进全球化战略布局的做法给予了高度评价。

俞健表示此次调研收获颇丰,万里扬的许多做法值得学习,希望今后也能加强沟通交流,将这些经验为上饶企业提供有效借鉴,两地加强合作、相互学习、共同进步。

康明斯电动出行业务全球业务总经理 Brian Wilson 一行到访万里扬

□企业管理中心 徐蕾

5月23日,康明斯电动出行业务全球业务总经理 Brian Wilson 一行莅临万里扬考察交流,万里扬股份公司总裁顾勇亭全程接待。陪同考察的还有康明斯中国区战略总监王磊劼、康明斯中国电驱动业务总经理刘志礼、康明斯中国电驱动业务产品战略规划及销售总监吕宏岚。

座谈会上,顾勇亭对于 Brian Wilson 一行的到访表示热烈欢迎。他表示,万里扬会一如既往地坚持“好产品、高质量、优服务、低成本”的经营理念,非常期待能与同是动力技术先行者的康明斯,开展全方位、宽领域、多层次的深度合作,打造出更具国际竞争力的产品,共同擘画可持续、高质量的发展蓝图。

Brian Wilson 对万里扬的热情接待表示感谢。他指出,中国的电动化转型走在全球前沿,康明斯希望依托全球布局优势,在中国寻找更多优秀的合作伙伴。万里扬是一家技术实力强劲的企业,双方存在广阔的合作空间,希望未来能够强强联合开展深度合作,实现技术、市场与生态等方面的多维共赢。

会上,万里扬相关负责人介绍了公司发展历程、业务板块、市场销售、主要产品等情况,并针对商变事业部电驱动产品进行重点讲解。康明斯相关负责人围绕康明斯电驱动业务概况、核心产品、电驱动工程能力、全球主要客户、产品规划等进行介绍。双方还就新能源汽车电驱动行业发展趋势、关键技术、产品创新、应用实践及合作方向等开展深入交流。

Brian Wilson 一行还参观了万里扬位于新能源汽车小镇和飞扬小镇的生产基地,考察了万里扬零部件制造、总装和试验等核心生产环节,对于公司积极布局新能源汽车传动领域,在混动、纯电产品方面取得的丰硕成果给予了充分肯定,同时对于万里扬全面的零部件制造能力、先进的生产线及领先的智能制造水平给予了高度评价。

通过此次考察交流,有助于双方在良好互动基础上保持密切沟通,为深入开展合作奠定坚实基础。

万里扬股份公司业务副总裁、商变事业部总经理王东,股份公司副总监徐万洪,商变事业部副总经理魏彦杰等相关业务领导参与接待。

集瑞联合重工有限公司山东大区总经理韩雷一行考察万里扬

□商变事业部营销公司 吴江

5月17日,集瑞联合重工有限公司山东大区总经理韩雷率经销商代表南春华一行莅临万里扬考察,万里扬商变事业部副总经理楼江天全程接待。

韩雷一行参观了位于万里扬位于金华新能源汽车小镇、飞扬小镇的工厂,重点考察了零部件加工、总装、试验等关键生产环节的智能化制造生产线,对于万里扬在智能制造、生产规模及车间管理体系等方面取得的成效给予了高度评价。

座谈会上,楼江天对韩雷一行的到访表示热烈欢迎。他强调,面对当前重卡市场的蓬勃发展趋势,万里扬通过持续强化自主研发与技术革新,成功实现业务版图向重卡领域的战略延伸,不仅为客户打造了高品质的产品解决方案与服务体系,更为国内自主 AMT 产业链的完善注入强劲动能。

韩雷表示,此次实地考察深刻感受到万里扬在智能制造领域的雄厚实力,以及行业领先的工艺水准和严苛的质量管控体系。通过对万里扬研发实力、产能保障及服务能力的深入了解,他对双方在重卡 AMT 变速器领域开展技术协同创新、市场联合拓展和产业链深度整合充满信心,期待携手推动国产商用车动力总成技术实现跨越式发展。

南春华表示,此次考察不仅对万里扬中重卡动力总成技术有了全新认知,更深刻感受到产品在燃油经济性、换挡平顺性及复杂工况适应性方面的硬核实力,以及万里扬从研发制造到服务保障的全价值链竞争优势,这些都让我们向终端客户推荐万里扬产品时充满信心。

会上,万里扬各业务板块负责人围绕重卡变速器产品的市场应用实践、核心技术优势、产能规划布局及全周期服务保障体系等情况展开介绍。双方还就未来合作项目的具体规划等开展深入交流。

提速竞跑 全力奋战二季度

二季度是承上启下的重要时期,在实现首季“开门红”的良好基础上,万里扬各单位铆足劲、绷紧弦,争时间、抢速度,聚焦重点关键,全力奋战二季度。

商变事业部:多措并举保交付

□商变事业部综合管理部 方瑶

二季度以来,商变事业部高端轻型 GS 系列变速器及中重型变速器的订单量持续攀升。面对交付压力,装配工厂多措并举提质增效,通过线体改造赋能轻卡 2 号、3 号线,分别实现 5G32、6G40 产品装配能力的跃升,同时 G3 装配线成功实现 8GS36 产品的装配,日产量从 80 台提升至 150 台;同步推进微卡 2 号线的数字化建设,集成上工打卡、数据采集、电子看板等功能,对于生产管理、质量提升、质量追溯等均有显著改善,为二季度目标达成注入强劲动能。

乘变事业部:多线攻坚齐发力

□乘变事业部综合管理部 宦阿华

进入二季度,乘变事业部通过多部门协同作战与创新驱动,全力冲刺阶段性任务。营销公司加速新能源领域布局,完成多款新产品开发,持续拓展客户网络;研究院聚焦平台化技术突破,CVT、减速器等项目稳步推进,关键产品进入量产验证阶段;质量部针对 TOP 质量问题开展专项改进,通过精准管控实现品质提升;制造平台依托精益理念,通过自动化升级与产线优化实现降本增效目标。

智能制造公司:打好提质增效组合拳

□智能制造公司综合管理部 程晓琪

面对激增的生产任务,智能制造公司快速打出提质增效组合拳。通过优化差速器壳体加工参数,单件加工时间从 115 秒压缩至 98 秒,刀具选型与工艺技术攻关,成功完成多个外销产品的量产工作,并推进多个壳体样品交付验证,顺利达成阶段性交付目标。成本管控方面,通过优化仓库管理,工序进行整合,进一步强化了工序衔接与协同作业效率。差速器壳体日产能上升 3.3%,单线月产量同比增长 3.2%。凭借一系列精准高效的举措,全力跑好全年“第二棒”,为后续生产任务完成奠定了坚实基础。

新材料公司:聚力攻坚再突破

□新材料公司综合管理部 徐宇宁

在新材料公司各部门的齐心协力下,二季度多项重点工作取得突破性进展。项目量产方面,在保证常规产品稳定供应的同时,通过精细化排产与工艺技术攻关,提升生产效率的同时严守质量关卡,确保产品高质量提前交付,如创勤线平均班产量提升了 12%;职能部门下沉一线,建立“一对一”对接机制,快速响应设备维修、物资调配等关键环节,保障生产平稳运行;营销团队通过完善全生命周期质量服务体系,将产品可靠性优势转化为市场竞争力,实现客户满意度与订单量的同步提升;质量部门强化全流程管控,通过细化检验标准,加强员工培训,进一步提升产品合格率。

铸锻公司:打好提质增效主动仗

□铸锻公司综合管理部 鲁开河

铸锻公司以提质增效为核心、多措并举夯基础、强品质、保交付。生产经营单位优化设备台数与生产节奏,在提升生产效率的同时严守质量关卡,确保产品高质量提前交付,如创勤线平均班产量提升了 12%;职能部门下沉一线,建立“一对一”对接机制,快速响应设备维修、物资调配等关键环节,保障生产平稳运行;营销团队通过完善全生命周期质量服务体系,将产品可靠性优势转化为市场竞争力,实现客户满意度与订单量的同步提升;质量部门强化全流程管控,通过细化检验标准,加强员工培训,进一步提升产品合格率。

采购公司:齐心协力 全力保供

□采购公司 童遥

面对微卡齿轴自制临时转外购、减速机、重卡增量的保供压力,采购公司全体人员分工协作、上下一心、全力以赴,为公司生产保驾护航。采购业务部根据生产计划及时对接落实到货,每周组织采购公司内部保供专项推进会,每天组织缺件到货进度专项落实,采购公司总经理亲自参加协助推动;全体采购人员针对锁定、预排缺件物料跟进落实,做到问题当天解决不过夜,未落实到位不下班;风险供应商及时提供供应链开发与管理部申请二轨开发;确保各项物料及时到位,满足生产。

工艺工程院:多项重点工作取得突破性进展

□工艺工程院 杨佩娟

工艺工程院凭借不懈努力和持续创新,在多个项目上取得突破性进展。技术攻关方面,围绕公司战略布局,成功引进巴克豪森烧伤检测、工艺仿真、强力珩齿等前沿技术,牵头攻克新能源及重卡领域工艺难题,加速技术成果转化。标准建设层面,完成了自动化标准建设规划及部分标准的定制工作,编制了新能源工艺流程标准并确定部分零件

杭州研究院:完成 8 款新一代中重卡 AMT 样车山路标定

□杭州研究院 李家乐

杭州研究院标定应用部以技术攻坚战书写答卷。团队历时两个月扎根黄山祁门县牯牛降,圆满完成 8 款新一代中重卡 AMT 样车极限山路标定,以“零失误、高可靠”目标为扎根试验一线,突破多项技术壁垒。针对高负载爬坡动力中断、连续降档顿挫等行业难题,团队创新动态修正换挡逻辑与扭矩分配策略,引入基于整车减速度等对制动再加速工况进行换挡补偿。累计完成超 3000 公里山路验证,优化参数几千余项,最终实

企业管理中心:强化项目管理 开展精准赋能

□企业管理中心 赖玉莲

企业管理中心聚焦立项及时性、任务节点达成率,开展“项目管理提升”活动,对按时完成立项、一级任务、子集任务按期推进且里程碑达标的团队给予通报表扬并奖金激励;推行“问题反馈+帮扶”机制,每周通报各单位项目最新状态及推进情况并纳入部门考核;同步启动项目文档抽查,验收优

秀案例纳入分享储备。通过“检查-激励-帮扶”闭环,助力项目有效推进。

同时,企业管理中心重点围绕智能制造公司发展需求推进管理赋能行动。主要通过协同构建标准化管理体系,开展多轮现场深度巡查,定期组织人员岗岗性保障碰头会和重卡产能用工保障专项会议以确保

数智化中心:新能源齿轴 MES+IoT 项目显成效

□数智化中心 刘嘉婕

二季度攻坚战中,新能源齿轴 MES+IoT 项目团队扎根生产一线,对磨齿机、复合磨床等关键设备开展数据采集与联网调试。团队成员严格遵循标准化流程,细致检查线路连接,反复调试数据传输模块,经多轮测试确保设备联网稳定、数据上传精准。在数据采集环节,他们从设备转速、进给速率、加工余量等核心参数入手,对每台设备进行多维度检测校验,以严谨态度确保数据零误差。凭借精益求精的专业精神,团队高

公共服务中心:全力保障新宿舍楼设备落地 安环护航生产

□公共服务中心 何成龙

二季度以来,为确保新宿舍楼按期投入使用,公共服务部在短短 40 余天内完成了 200 余套家具、家电及生活物资的选型与加急采购,努力为员工打造舒适居住环境。面对时间紧、任务重,公共服务部迅速成立专项小组,与相关单位召开多次专项协调会,对床具、空调、热水器等设施逐项核对其安全性与舒适性,确保“零隐患交付”。目前,新宿舍楼首批设备已完成选型、选商、核价、下单等工作,预计二季度末可具备入住条件。

安环办持续加强安全责任制的全面落

财务管理中心:筑牢财务根基 赋能高效运营

□财务管理中心 彭筠

二季度,财务管理中心双线发力推进管理升级。一方面,聚焦流程优化与效率提升,针对采购付款、费用报销等高频业务,全面推行 SRM 系统线上审批,利用系统可视化功能完善供应商及客户信息管理;同时推动费用报销全流程电子化,实现审批节点透明化、进度可追踪。另一方面,与外部审计机构深度合作,历时 4 个月完成财务数据梳理、

实,构建安全生产长效机制,确保企业稳健运营;5 月策划下发了安全月活动方案,启动安全月活动;同时组织落实了职业健康体检,为员工身心健康与企业安全生产提供双重保障。

审计资料等提供,最终出具各法人组织审计报告,圆满完成上年度财务审计工作。

万里扬检测中心顺利通过 CNAS 复评审

□商变事业部研究院 李小建

近日,中国合格评定国家认可委员会(CNAS)专家评审组一行对万里扬检测中心开展复评审工作。公司顺利通过了为期两天的复评审,标志着检测中心持续保持高标准的检测水平,为提供高质量技术服务奠定了坚实基础。

评审现场,专家评审组依据 CNAS-CL01:2018,通过现场试验、观察设施环境和设备、与检测和管理人员交流、查阅检测原始记录报告、核查人员和设备档案等方式,对检测中心的检测能力和管理体系运行情况进行现场审核。

通过评审,专家们一致认为万里扬检测中心管理体系完善,体系文件齐全,环境整洁卫生、检测数据准确可靠,符合 ISO/IEC17025:2017《检测和校准实验室能力的通用要求》(CNAS-CL01《检测和校准实验室能力认可准则》)的要求,对检测中心的服务能力予以认可。

近年来,万里扬检测中心通过引进智能化检测设备、深化技术标准研发、强化全流程质量管控,持续夯实检测能力,为产品创新研发与质量可靠性提供坚实保障,更好地助力公司打造行业领先的智能制造标杆。

万里扬 QMS 上线启动会成功召开

□数智化中心 施俊婷

为了全面推进公司的质量管理工作,QMS(质量管理系统)项目组于 5 月 19 日组织召开了 QMS 上线启动会,本次上线范围包含新能源总装工厂来料、供应商、过程检等业务。QMS 项目总监钱寿光,项目经理马卓,项目团队成员袁群星、周太山、高海峰及各部门代表等参加会议。

会上,钱寿光表示项目上线只是起点,是公司提升质量管理水平、增强核心竞争力的重要举措,要通过 QMS 系统工具确保质量工作的落地和利于管理规范。他指出,QMS 不仅是一个管理工具,更是一个提升公司整体运营效率和产品质量的平台。他要求各部门高度重视、积极配合,确保 QMS 系统顺利上线运行。

QMS 项目负责团队现场详细展示了系统的功能模块和存在的风险点。与会人员积极参与、互相交流意见,现场气氛热烈。项目

组认真听取了大家的意见和建议,并表示将进一步完善和优化系统,以满足公司实际管理需要。

此次启动会的成功召开,不仅明确了 QMS 上线的工作目标和任务分工,也增强了全员对质量管理工作的责任感和使命感。相信在大家的共同努力下,QMS 定能为公司质量管理工作的全面提升注入新的动力。

浙江江山抽水蓄能电站项目主变排风洞顺利贯通

□万汇通能源公司 黄芝生

近日,由中铁二十三局集团有限公司承建的浙江江山抽水蓄能电站项目主变排风洞顺利贯通,为下一步进行主变洞第一、二层开挖施工提供交通和通风条件。

浙江江山抽水蓄能电站项目的主变排风洞为城门洞形断面,净断面尺寸为 7.2 米×7 米(宽×高),长度为 269 米,平均纵坡 9.43%。主变排风洞从通风兼安全洞内岔出,从主变洞右端墙进入主变洞。主变洞是抽水电站地下厂房系统三大洞室之一,其规模仅次于主副厂房,是安装主变压器设备的洞室,为加快主变排风洞的开挖支护,江山抽蓄建设者们

发扬“5+2”、“白+黑”连续作战精神,每天 24 小时三班制作业,仅用了一个多月的时间就实现了全线贯通。

浙江江山抽水蓄能电站位于江山市碗窑乡碗窑村境内,是浙江省扩大有效投资“千项万亿”工程重大建设项目,已列入国家能源局《抽水蓄能中长期发展规划(2021-2035 年)》“十四五”重点实施项目,是江山市历史上单体投资金额最大的基础设施项目,也是主要投资方万里扬集团有限公司成立以来单体投资规模最大的新能源项目。电站为日调节纯抽水蓄能电站,安装 4 台 30 万千瓦可逆式水

泵水轮发电机组,总装机容量为 120 万千瓦,年发电量为 14.4 亿千瓦时。

项目建成后,主要承担浙江电网调峰、填谷、储能、调频、调相和紧急事故备用等任务,同时与华东电网形成区域内优势互补,为华东电网提供灵活调度能力,将有力支撑浙江电网安全稳定运行,促进新能源消纳,改善电网结构,进一步提高电网安全性、稳定性和经济性。

下一步,江山抽蓄电站工程建设指挥部将以更坚定的信心,更有力的管理,更有效的施工措施,紧盯各施工节点,全力以赴稳履约、安全、优质、高效地完成生产建设任务。

总裁面对面(第二期)·2023 届优秀骄扬生专场活动圆满结束

□企业管理中心 黄旋红

为推动战略落地,加快人才培养,激发 2023 届优秀骄扬生们的潜能,增强其对企业文化的认同感与归属感,企业管理中心人力资源部于 5 月 12 日组织举行了“总裁面对面·2023 届优秀骄扬生专场”活动。集团总裁吴月华、独立董事徐萍平出席活动,与股份公司副总监章建辉一起围绕企业战略、文化理念、资源协同、人才需求、培养要求等方面,与 7 名优秀骄扬生展开深入交流。此次活动由人力资源部副部长周依倩主持。

活动中,吴月华总裁深入解读了万里扬的发展战略,重点介绍了公司的业务布局 and 人才理念。她强调,机会是留给有准备的人,每位骄扬生要充分利用好当下的黄金时间,多学、多问、多与领导沟通,做好本岗位工作,在项目历练中快速提升自我,成长为能够独当一面的“专业+管理”复合型人才。

在开放交流环节中,优秀骄扬生们畅所欲言,分

享了对万里扬的认识,并结合自身定位和职业规划,畅谈了个人如何在万里扬实现快速成长、创造价值。与会领导仔细聆听了优秀骄扬生们的分享,围绕他们所关心的职业发展、资源协调等议题展开讨论,现场回应了核心问题,明确了后续行动计划,确保做到“事事有回应”。接收到现场领导们的回馈后,优秀骄扬生们表示能够获得高管的直接支持,让自己的信心倍增,也为之后的工作指明了方向。

目前,人力资源部已经为入选核心人才库的 2023 届优秀骄扬生配备了“1V1 专属导师”,定制成长路径。后续,人力资源部将进行专人跟进,每季度定期跟踪优秀骄扬生的 IDP(个人发展计划),协调支持资源并总结复盘,为加速人才成长做好准备。此外,人力资源部也将与用人部门持续挖掘优秀骄扬生潜力,为公司发展做好充足的人才储备。

以“匠心”致“初心”

万里扬员工徐季强被认定为“浙江金蓝领”

□企业管理中心 徐蕾

近日,浙江省总工会办公室公布了《关于认定 2024 年省级职工职业技能竞赛优胜选手为“浙江金蓝领”的决定》,万里扬员工徐季强凭借过硬技能在省级技能竞赛中脱颖而出,被认定为“浙江金蓝领”。

徐季强于 1997 年出生,2016 年加入万里扬,现为商变事业部制造平台轻卡装配工厂 G2 线装配工。入职以来,他始终秉持着勤恳扎实的工作态度,在实践中不断钻研、反复打磨。无论是日常的工作任务,还是遇到的技术难题,他都积极主动参与其中,不放过任何一个学习和提升的机会。遇到不懂的问题,他虚心向老师傅请教;对于新的工艺和技术,他总是第一时间学习掌握,并尝试运用到实际工作中。正是这种对专业技能的执着追求和不懈努力,让他的技能水平在短时间内得到了显著提升。在 2024 年举办的浙江省汽车变速器维修职业技能竞赛中,徐季强代

表万里扬“出战”,凭借深厚的专业功底和精湛的维修技能,一路过关斩将,拿下了一等奖的好成绩,充分展现出了万里扬人良好的精神风貌和高超的技能水平,发挥了技能人才队伍先进典型的示范引领作用。

除了不断提升自身专业技能,徐季强也是一名责任心很强的员工。在轻卡装配工厂 G2 线搬迁期间,他主动请缨参与设备搬迁与调试工作。面对时间紧、任务重、难度大的挑战,他连续二十多天奋战在现场,确保生产线以最快速度恢复生产。同时,他还十分注重团队建设和生产效率的提升,牵头成立线体改善小组,制定完善的绩效激励机制,鼓励员工积极参与“自主改善”和“合理化建议”活动。G2 线的生产效率得到了显著提升,创下了全年最高月下线数的佳绩,为公司发展做出了重要贡献。

五四 来自万里扬“后浪”的奋斗宣言

奋斗的青春最美丽
五四青年节来临之际
看万里扬“后浪”如何在公司高质量发展的生动实践中
迸发磅礴的青春力量



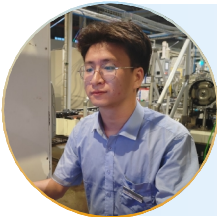
姓名:伏宏东
岗位:智驱科技公司研发部工程师
奋斗宣言:用行动代替空谈
个人介绍:伏宏东是一个追求效率的人,对工作总是充满热情。作为 APR60 产品总成开发的负责人,开发初期面对客户临时提前交付节点,他加班加点,协调资源,提前完成设计校核工作,样机装配更是亲力亲为,连夜装配测试,最终确保了产品的按时交付。



姓名:彭文鑫
岗位:商变事业部产品研发一部研发工程师
奋斗宣言:凡不能毁灭我的,必使我强大。
个人介绍:彭文鑫将困难视作成长的阶梯,8GS36 项目开发遇到副箱同步器打齿风险,他火速跟线组织生产总成,模拟工况,在同步器实验达关键节点时主动出击拆解分析,力破难题。8AS60、6AS46 液控项目样机交付,他更是扎根车间至深夜,力保交付节点。



姓名:杨正军
岗位:乘变事业部质量部采购质量工程师
奋斗宣言:当好“质量守门员”
个人介绍:作为一名新人,杨正军始终以严谨负责的态度投入工作。2025 年初,面对因为零件来件存在残留异物引发的问题,他迅速与供应商联动协作,制定整改方案,每日严格检查来件清洁度,并及时反馈相关信息。经过近三个月的持续跟进与努力,存在隐患得以成功消除,客户端未再出现因零件清洁度导致的类似问题。



姓名:王一鸣
岗位:乘变事业部金华制造基地技术质量部现场工程师
奋斗宣言:心怀目标,砥砺前行,永不言弃。
个人介绍:王一鸣扎根于生产一线,凭借自身丰富的现场经验以及出色的快速响应能力,多次在突发状况出现时第一时间解决问题,有力保障了车间正常生产。在国产化传感器项目中,试验台面临改造需求,他连续奋战两天直至凌晨三点,确保小批量试装能够顺利过线,避免了产能的浪费。



姓名:常勇
岗位:新材料公司技术开发部工艺工程师
奋斗宣言:行动为刃,破茧成蝶。
个人介绍:常勇负责了多款产品的工艺开发及工艺维护,深耕工艺开发与流程优化,主导解决产线不良率波动,缩短交付周期,他坚信“工艺是制造的灵魂”,追求极致的可重复性与稳定性,用技术为产品赋予生命力。



姓名:邵帅
岗位:铸锻公司铸造工厂大件泡沫切割
奋斗宣言:精切铸未来
个人介绍:从职场新人起步,邵帅积极钻研泡沫切割技术,创新优化路径算法与温控参数,提升切割效率。他助力优化车间流程,推动大件月均产能破 1000 吨,提量不忘质。其工作法为新产品试制抢出时间,帮助企业获多笔战略订单,尽显新时代青年产业工人担当。



姓名:米根平
岗位:智能制造公司飞扬东厂区异形件产线车床工
奋斗宣言:不驰于空想,不骛于虚声。
个人介绍:米根平学习能力出众,工作态度积极。无论是新产品试制还是新设备操作,他总能快速掌握技术要领,高质高效完成生产任务。完成本职工作之余,他会主动请缨支援生产任务繁重的岗位,即便是在完成 12 小时工作后接到高难度产品的生产任务,充分展现了一名优秀产线工人的职业素养和奉献精神。



姓名:张奇
岗位:国际公司技术部标定工程师
奋斗宣言:数据精准,使命必达。
个人介绍:身为标定工程师,张奇深知数据精准性对车辆安全与性能的重要意义。在标定工作一线,他始终秉持严谨态度,对参数反复验证,凭借专业技术优化控制逻辑,力求让每一款产品都达到最优性能状态。为保障数据精准无误,面对严寒酷暑等恶劣户外测试环境,他无畏挑战,全力冲刺项目目标。



姓名:钱科宇
岗位:商变事业部装备技术质量部工艺技术员
奋斗宣言:知不足而奋进,望远山而前行。
个人介绍:作为一名工艺技术员,钱科宇扎根一线,满怀热忱,熟悉各岗位工艺标准,精准把控生产细节,掌握各类设备操作调试,故障诊断经验丰富。保供期间,他牺牲个人时间坚守岗位,及时响应并解决问题,保障产品效率与质量,以专业守护工厂稳定运行。



姓名:唐立洋
岗位:乘变事业部研究院电控部研发工程师
奋斗宣言:勇往直前,不畏艰险。
个人介绍:在新项目开发时,面临开发周期短、新企标复杂的双重挑战,唐立洋在一个月内完成七百多页企标文档及九百多项需求解析,以支撑后续开发工作。他连续多日奋战至深夜,积极组织多方沟通研讨,最终提前一周完成任务并交付客户,获得客户高度认可,为项目后续按时按质推进筑牢根基。



姓名:李洋冬
岗位:乘变事业部金华制造基地装配工厂装备工程师
奋斗宣言:努力就会有收获
个人介绍:李洋冬工作认真负责,责任心较强,面对任务总能高效完成。日常生产中,他积极解决产线各类问题,保障 CVT18 装配生产线稳定运行;遇见产线新增、新机型生产或开展生产优化时,他会主动加班,全力配合设备改造工作。



姓名:林伟彬
岗位:新材料公司机加工厂执行副经理
奋斗宣言:有志者事竟成
个人介绍:林伟彬负责多款 CVT18 产品型号的生产组织与工艺调整工作,熟悉各类加工设备的性能特点,具备出色的生产管理与资源调配能力。他能够依据客户需求,迅速带领团队优化资源配置,攻克各类生产难题,科学规划生产流程,在机加工专业领域持续创造价值。



姓名:赵凯
岗位:铸锻公司锻造工厂锻打工
奋斗宣言:坚持到底,终见彩虹。
个人介绍:赵凯是一名退伍军人,始终保持军人本色。对待工作,他秉持高度的责任感与使命感,凡交付于他的任务,皆能保质保量完成。在韩国线锻打工岗位上,他全力保障多条锻打线的正常输出,遇到设备故障主动响应,积极协助抢修,助力设备快速恢复运行。



姓名:周星星
岗位:智能制造公司新能源厂区减速机产线调整工
奋斗宣言:没有躺赢的人生,只有拼来的精彩。
个人介绍:作为磨齿调整工,周星星在设备调机问题处理中展现出优秀的问题解决能力。每当设备出现异常,他总能快速响应,精准定位问题根源,并通过系统性的分析和严谨的调试,确保产品加工质量稳定可靠。面对紧急临时任务时,他始终保持着高度的责任感和执行力,以“马上就办、办就办好”的工作态度,确保各项任务高效完成。

开好“班前会” 把好“安全关”

□乘变事业部芜湖制造基地 吴明凤

班前会是安全生产的“第一道工序”,是安全教育的“第一课”,是安全管理的“第一道防线”。在近期的班前会执行情况检查中,乘变事业部芜湖制造基地因为组织有序、内容丰富、氛围积极,尤其是安全生产方面宣贯到位而受到表彰。

“今天给大家讲一起安全事故案例。”班前会上,乘变事业部芜湖制造基地 CVT 工厂班组长刘雁革神情严肃,给现场人员讲述事故发生经过,每一个细节都不放过。“大家看,就是这些小小的疏忽,酿成了大祸。”他强调,班前会绝非“走过场”,每位员工都要成为安全生产的“第一责任人”。

除案例警示外,班前会还承担着“岗前体检”职能。班前会组织者会通过观察员工精神状态、询问身体情况,严防带病作业、疲劳上岗。每日点名后,全员共同回顾前一日安全隐患,针对高风险环节制定当日防控措施,并集体进行安全宣

誓,让“安全第一”的理念从晨会开始渗透到每个操作细节。

为打破“填鸭式”教育模式,芜湖制造基地创新推出了“动态管理+趣味学习”双机制。一方面,对安全意识松懈、违规操作的员工实施“俯卧撑警示惩戒”,通过适度体能让违规者“红脸出汗”,同时强化全员警觉性;另一方面,开展“每日一题”互动环节,将安全技能、应急处置、操作规程等内容转化为问答题目,由现场人员随机抽考,现场答疑。

通过持续优化班前会模式,芜湖制造基地实现了安全管理“三个转变”:从“单向宣贯”到“全员参与”,从“被动接受”到“主动防范”,从“短期记忆”到“长效认知”。芜湖制造基地用实践证明,只有把好每一道“小关”,才能守住安全生产这座“大山”。

开好班前会 为质量管控“加码”

□铸锻公司综合管理部 伊丽艳

每个工作日清晨,铸锻公司铸造工厂白区大件产线全体员工都会在产线旁整齐列队,开启每日的必修课——班前会。这个持续 15 分钟的短会,通过“安全交底+质量复盘+任务分解”三维度内容,形成了“规范传达-问题溯源-目标对齐”的闭环管理。其中质量复盘环节成为了班前会的重要亮点,更成为了白区大件产线质量管控的关键阵地。

班前会上,检验员带着“问题白模”,现场用实物展示出现期出现的不良缺陷,直观讲解了铸件因白模变形导致不良的案例。每天对质量情况进行复盘,已经成为白区大件产线班前会的一项重要内容。“这种看得见、摸得着的教育方式,让我们对质量要求有了具象认知。”员工们纷纷表示这样的班前会很有效果。

班前会组织者盛益球表示,作为质量管控的前沿阵地,班前会每日坚持“三必做”:必通报前日巡检数据,必复盘典型缺陷案例,必重申“三早”“三不”质量原则。他强调,班前会就像产线的“开机自检程序”,通过不断重复强调,让早发现、早预警、早预防质量问题成为肌肉记忆,让不接受、不制造、不传递缺陷融入操作本能,最后让做好质量工作成为每位员工的自觉行动。

在白区大件产线,每日清晨的 15 分钟的“质量对话”,正在为铸造工厂“精品工程”注入了最基础的活性因子。盛益球表示,在班前会融入了质量复盘内容之后,员工质量意识显著提升,产线同类质量问题复发率下降明显。

我的母亲

□商变事业部综合管理部 廖单

在四川盆地云雾缭绕的褶皱里,藏着母亲出生的村庄。上世纪七十年代,这个被时代遗忘的角落,贫瘠的黄土上生长着八个嗷嗷待哺的生命。作为家中第七个孩子,母亲的童年被永远镌刻在连温饱都难以继的岁月里,教室的木窗棂从未向她敞开过。

当婚嫁的年轮转到母亲面前时,她穿着借来的粗布衣裳,在相亲队伍中局促地攥着衣角。清秀的面容为她赢得不少目光,可目不识丁的窘迫总在条件稍好的人家面前化作无形的墙。直到父亲带着近乎执拗的真诚闯入她的世界,那句“以后对你好”的承诺,像荒野里燃起的星火,让二十岁的姑娘毅然将未来托付给这个朴实的男人。

婚后的日子远非花好月圆。挺着孕肚在田间劳作的身影,成了母亲最初的婚恋记忆。当南下打工的浪潮席卷而来,这对年轻的夫妇也汇入奔涌的人潮,将襁褓中

的我留在川蜀大地。命运的转折来得猝不及防,一场肺炎将我推向生死边缘,母亲闻讯连夜将我接到浙江,从此异乡的出租屋里多了个辗转求医的身影。

六岁那年的绿皮火车记忆,至今仍在梦境里摇晃。三天两夜的站票旅程中,白日里我蜷缩在厕所边的洗手台,夜晚钻进别人座椅下的方寸之地。塑料袋铺就的“床铺”上,我数着铁轨与月光交错的影子,闻着混合着汗臭与尿骚的空气,在轰鸣声中想象着母亲描绘的江南。当晨曦穿透车窗时,破旧的二层砖房里,母亲正用从牙缝里省下的钱为我抓药。

老中医的苦涩汤剂成了每日必修课,母亲总在晨光熹微时守着炉火,看着褐色药汁在陶罐里咕嘟作响。八岁那年的意外,让我的右手拇指永远留下了月牙形的伤疤。面对父亲的犹豫,母亲执意借遍亲友凑齐手术费,术后每天骑自行车两小时送我去医院换药,风雨无阻的身

影在晨雾中渐行渐远。

为了还债,母亲接下了更远工厂的活计。每天天未亮就跨上那辆老式二八杠,车筐里装着为我准备的铝制饭盒。周末时,她会带着我骑行四十分钟到镇上书店,我踮脚够着书架的侧影,与母亲围裙上未干的油渍,在泛黄的书页间定格成永恒的画面。

如今站在时光的河岸回望,那些与母亲共度的艰辛岁月,早已化作滋养生命的养分。她用布满老茧的双手为我撑起晴空,用柔弱的肩膀扛起生活的重量。那些在出租屋里熬药的夜晚,在站票火车上仰望星空的时刻,在书店角落共享阳光的午后,都成了刻在我生命里的年轮。母亲教会我的不仅是生存的智慧,更是在命运重压下永不低头的倔强。这份馈赠,终将伴我走过人生的寒冬,走向属于我们的春天。

岁月长河中的母爱暖光

□乘变事业部综合管理部 亓亚琪

时光是一条潺潺流淌的河,在岁月的长河中,总有一些温暖而珍贵的情感,如河底熠熠生辉的珍珠,串联起成长的每一个瞬间,那便是母爱。

小时候,母爱是那轻柔的歌谣和温暖的怀抱。夏日的夜晚,闷热难耐,蝉鸣声声扰得我心烦意乱,难以入眠。母亲总会轻轻将我抱在怀里,坐在院子里的老槐树下,一边摇着蒲扇为我驱赶蚊虫,一边哼着那首不知名的歌谣,轻柔的嗓音如潺潺溪流,淌过我的心田,让我渐渐进入甜美的梦乡。在母亲的怀抱里,我仿佛置身于宁静美好的世界,所有烦恼不安都被抛到九霄云外。

冬日的清晨,寒风凛冽,我从温暖的被窝爬起,总能闻到厨房飘来的阵阵香气。母亲早已起床,为我准备好

了热气腾腾的早餐。她总是把最好的留给我,自己却舍不得吃一口。看着我狼吞虎咽,母亲脸上露出欣慰的笑容,那笑容如冬日暖阳,温暖着我的心房。

随着年龄增长,我步入校园,母爱化作无声陪伴与耐心教导。每天放学,母亲总是早早等在校门口,接过我沉重的书包,牵着我的手慢慢走回家。一路上,她耐心听我讲述学校趣事,在我遇到困难时,给我鼓励支持。

记得有一次,我数学考试失利,心情低落。回到家,把自己关在房间里默默流泪。母亲轻轻敲门,走了进来。她坐在我身边,温柔抚摸我的头,说,“孩子,一次考试失利不算什么,重要的是从失败中吸取教训。妈妈相信你,努力就会有好成绩。”在母亲的鼓励下,我重新振作,努

力学习,下次考试取得优异成绩。

然而,时光匆匆,在我渴望飞向更广阔天空时,母亲却在不知不觉中老去。她的头发变得花白,脸上爬满皱纹,曾经挺直的脊背也渐渐弯曲。

如今,我远离家乡在外地工作。每当夜深人静,总会想起母亲慈祥的面容和温暖的笑容。母亲的爱,就像一条无形的线,无论我走到哪里,都紧紧牵着我的心。

时光里的母爱,如一幅绚丽画卷,记录着我成长的点点滴滴,如一首悠扬乐章,奏响生命的美好与温暖。它永远熠熠生辉,成为我心中最珍贵的宝藏,激励我不断前行。

记忆深处的茅草屋

□铸锻公司综合管理部 鲁开河

在外婆家的半山腰上,一座茅草屋永远矗立在母亲的记忆深处。那座用黄色稻草铺就屋顶的简朴屋舍,承载着母亲整个童年与青春,成为她生命中最温暖的坐标。

屋前的百年梨树撑起天然绿伞,茅草在风中簌簌作响,与树叶沙沙声应和成独特的乡野交响。童年时光在这里流淌:夏日的阳光透过茅草缝隙洒下金斑,母亲带着弟弟在光影间追逐;雨天听着雨滴敲打屋顶的滴答声,她透过木窗凝望雨幕,编织着精灵赴约的童话。那时的她,甚至不曾有机会走进学堂,屋檐下的世界便是全部天地。

农忙时节,茅草屋化作温馨驿站。当父母拖着疲惫身躯归来,土灶里煨烤的红薯腾起甜香,全家人围坐在粗木桌旁,就着简单饭菜分享田间趣事。那些笑声至今仍在这茅草墙间回响,驱散所有辛劳。母亲总会把最大的红薯掰开,分给满手泥巴的弟弟。

夜晚,躺在茅草屋内的土炕上,母亲常常透过屋顶的缝隙,望着天上闪烁的星星。那些星星就像无数只眼睛,一眨一眨地陪伴着她进入甜美的梦乡。在梦里,她会变成一只自由的小鸟,在茅草屋上空盘旋,俯瞰着这片熟悉而又热爱的土地。

后来,母亲离开了那座茅草屋,和我的父亲成家后,

回娘家的次数越来越少,毕竟有自己的家庭生活琐事耽耽,却始终无法取代茅草屋在她心中的位置。每次回到外公家,母亲总会在茅草屋前伫立许久,回忆着那些往事。

如今红砖楼房取代了茅草屋,但在母亲心中,那座用稻草与亲情编织的港湾从未消逝。每次聆听这些泛黄的往事,我仿佛看见时光倒流,金黄的茅草在风中起伏,梨树摇曳着斑驳树影,灶膛里的火光映红母亲年轻的脸庞。这座用爱构筑的精神小屋,早已超越建筑本身,化作连接过去与现在的永恒纽带。当城市霓虹模糊了星光,我总能在母亲讲述的茅草屋记忆里,触摸到最纯粹的温暖与安然。

藏在掌纹里的爱

□智能制造公司综合管理部 陈红成

几个月前我参加了表哥的婚礼,如此重要的场合几乎全家都出动了,稳重主持大局的舅舅姨父们,操心婚礼细节,细心准备的舅妈表姐们。但其中最扎眼的是一个瘦小却繁忙操劳的女人——我的阿姨。

吃完午饭后大家各自分工准备迎接这幸福的时刻。有人吹气球布置待会儿宾客来的路,有人忙着在迎亲路上铺上红地毯指引到家里。直至下午三点多,一切布置得差不多,准备迎接即将到来的新人和宾客。

这时我看到镜子前,一个身影不时地弯腰屈膝。原来她特意翻出那双红皮鞋,弯下腰一下一下擦拭,使它待会儿能展露“精神”的面貌。她镜前的身影被光裁剪成薄薄的剪影,她将鬓角的碎发捋了又捋,仿佛要梳理那

些被岁月打结的时光。那件压箱底的红色大衣的立领总是不驯服地翘起,如同她性格里倔强的棱角。

远处传来震天响的炮火声,是新人和宾客们到村口的信号,大家忙不迭站在安排好的站位准备迎接这一对新入。时光忽然折叠成万花筒,我看见一位母亲每每在儿子回来时桌上少不了的丰盛菜肴,我看见一位母亲在儿子离家时恨不得拿出家中所有好物时的翻箱倒柜,我还看见了一位母亲在新人到来前时不时地扯扯地毯,擦擦桌子以备万无一失的身影。此刻虽然她的衣领依旧倔强地翘起一角,在满堂华彩中,成为最温柔的破绽。红鸡蛋在搪瓷盆里轻轻相碰,发出清响。宾客们赞叹这抹喜庆的朱砂色时,无人看见在宾客到来前的厨房里,她对

月季

□铸锻公司综合管理部 王孜

五月里,百花争艳,我尤爱月季。如今马路边、庭院中、小区里,月季随处可见,但儿时在故乡,这种花却颇为稀罕。至今仍记得初次邂逅月季的趣事。

那是小学时的夏日傍晚,父母带我去亲戚家做客。刚至庭院门外,一抹粉色便撞入眼帘——在晚风中摇曳的粉红花朵,美得宛如油画。起初我竟以为这是装饰庭院的假花,直至进门看见主人正专注地浇水,心中仍存疑惑。趁大人们进屋闲谈,我悄悄靠近花丛,伸手欲摘,却被花刺扎得惊叫出声。众人闻声赶来,我这才真正认

识了带刺的月季。

月季之美,在于其斑斓的色彩与张扬的姿态。红的热烈、黄的明媚、粉的娇嫩……盛放时,层层叠叠的花瓣或聚成比手掌还大的独朵傲立枝头,或簇拥成团热闹非凡。无论何种形态,都以明艳色彩与蓬勃生机,悄然攫取观者的目光。

月季花期之长,堪称花卉界的劳模。正如苏轼所赞:“牡丹虽贵惟春晚,芍药虽繁只夏初,唯有此花开不厌,一年长占四时春。”其名正源于四季常开的特性,春、夏、

秋、冬皆可见其芳踪。

月季家族枝繁叶茂,大花香水月季、壮花月季、聚花月季等品种各具特色。以大花月季为例,作为现代庭院布置的宠儿,它以硕大的花朵、丰富的花色与极高的观赏价值,深受人们喜爱。

更难得的是,月季极易栽种。只需剪取一枝扦插,便能繁育出新的植株,一株月季可化身千万朵明艳。

如此集美貌、坚韧与生命力于一身的月季,怎不令人心生欢喜?

箬叶包尽千年味 彩绳系住一夏安

□新材料公司综合管理部 徐宇宁

“端午佳节至,艾叶粽飘香。”每年农历五月初五,粽叶清香弥漫,五彩丝线轻舞,我便知端午节已至。这一传统节日,如坚韧文化纽带,串联起中华民族数千年的历史记忆,承载着丰富文化内涵与民族精神。

端午节起源于古老祭祀与驱邪仪式,后因屈原故事被赋予深厚人文情怀。相传,屈原投汨罗江自尽,百姓为不让鱼虾啃食其身,纷纷投食江中,渐成吃粽子习俗;竞相划船打捞,便是赛龙舟的由来。屈原以忠诚高洁,为端午注入爱国精神,使此节成为缅怀先哲、传承爱国情怀的重要时刻。

端午习俗丰富多彩,每项都蕴含古人智慧与对美好生活的祈愿。包粽子是必不可少的环节。翠绿粽叶在手

中翻转,折叠,包裹糯米与馅料,再用细绳缠绕,饱满诱人的粽子便诞生。煮粽子时,香气弥漫,勾起人们对家的温暖回忆。挂菖蒲、艾草,能驱邪避瘟,守护家人安康。佩戴香囊,是孩子们的最爱。五彩香囊内装满香料,香气四溢,寓意吉祥如意、驱虫辟邪。

赛龙舟是端午最热闹的活动。宽阔江面上,龙舟如离弦之箭飞驰。鼓手奋力击鼓,划手们齐心协力挥动船桨,溅起层层水花;舵手目光坚定,掌控方向。岸边观众热情高涨,呐喊声、助威声此起彼伏,场面壮观。赛龙舟不仅是力量与速度的较量,更是团结协作、勇往直前精神的体现。

然而,在现代快节奏生活中,一些端午习俗正逐渐

被淡忘。许多人不亲手包粽子,而是选择购买现成的;赛龙舟等传统活动的参与度也有所下降。但端午节所承载的文化价值和精神内涵永远不会过时,它是民族文化的根脉,是连接过去、现在与未来的桥梁。

让我们在这个粽叶飘香的节日里,重拾古老习俗,品味端午韵味,传承中华民族的文化基因。让端午龙舟在历史长河中继续破浪前行,让端午粽香在岁月流转中永远芬芳四溢。让端午所蕴含的爱国精神、团结精神,在新时代焕发出更加耀眼的光芒,激励我们不断奋进,为实现中华民族伟大复兴的中国梦而努力拼搏。

万里扬·艺术



《云山静泊》(绘画)
智能制造公司质量部 李姬娟



《紫韵凝幽》(摄影)
商变事业部综合管理部 方瑀



《松鹤延年》(绘画)
乘变事业部研究院 陈圣良



《翠影檐语》(绘画)
智能制造公司综合管理部 程晓琪



《寒枝》(绘画)
新材料公司市场营销部 徐宇宁